

Sikaflex® 1a

Matériau pour scellement de joints, à un composant, à base de polyuréthane

Description	Sikaflex® 1a est un produit élastomère à un composant, à base de polyuréthane. C'est un scellant de haute qualité qui ne s'affaisse pas, à haut rendement, à maturation à l'humidité.
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ■ Conçu pour tous genres de joints ayant une profondeur maximale de 13 mm (1/2 po) et une dilatation de 35 %. ■ Excellent pour joints étroits et en filet : fenêtres, cadres de portes, parements métalliques, vitrages et plusieurs applications de construction. ■ Convenable pour joints verticaux et horizontaux; facilement mis en place à 4°C (39°F). ■ Plusieurs applications comme adhésif élastique entre des matériaux ayant des coefficients de dilatation différents. ■ Conditions d'immersion comme les joints des canaux et des réservoirs.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ■ Idéale pour : Étanchéité aux intempéries des joints entre la maçonnerie, le bois et le béton ou cadre métallique; joints dans les murs, planchers, balcons, autour des fenêtres et cadres de portes; joints d'expansion; toiture. ■ Élimine le temps, l'effort et l'équipement de malaxage, le remplissage de cartouches et le nettoyage de l'équipement. ■ Après le mûrissement, très résistant, durable, consistance flexible avec une résistance exceptionnelle aux déchirures. ■ Excellente adhérence - Adhère à la majorité des matériaux de construction, sans couche d'apprêt dans la plupart des cas. ■ Excellente résistance au vieillissement et aux intempéries. ■ Éprouvé dans des conditions atmosphériques extrêmes à travers le monde entier. ■ Résiste aux combustibles, huiles minérales, minéraux dilués, graisses végétales et animales. ■ Inodore, ne tache pas. Peut être repeint avec de la peinture à base d'eau, d'huile et de caoutchouc. Puisque certaines peintures séchent lentement et que la surface peut rester légèrement collante, un essai préliminaire est indispensable. ■ Conforme à la norme CAN/ONGC 19.13-M87, Classification MCG-2-25-B-N. ■ Conforme à la norme fédérale américaine TT-S-00230C, type II, classe A. ■ Conforme à la norme fédérale américaine TT-S-00227E ■ Conforme à la norme ASTM C920, grade NS, classe 25. ■ Résiste au carburant d'avion. ■ NSF approuvé pour contact avec l'eau potable. ■ À base d'uréthane, suggéré par EPA pour contrôler les émanations de radon. ■ Chimiquement accepté par USDA pour usage dans les endroits de préparation de la viande et de la volaille sous inspection fédérale. ■ Agréé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments. ■ Agréé par le Ministère des Transports du Québec et le Road Authority. ■ Validé par SWRI.

Données techniques			
Emballage	Cartouche de 300 mL (10,1 oz liq.), 24/boîte; saucisson de 590 mL (20 oz liq.), 20/boîte; seau de 17 L (4,5 gal. US) (commande spéciale seulement).		
Couleur	Aluminum Grey, Anodized Grey, Architectural Bronze, zzDark Bronze, Limestone, White, Colonial White, Capital Tan, Black, Stone, Medium Bronze, Hartford Green, Redwood Tan.		
Conservation	Cartouche/saucisson : 12 mois; seau : 9 mois - dans son emballage d'origine, non ouvert. Entreposer entre 4° - 23°C (39° - 73°F). Conditionner le produit entre 18° - 30°C (65° - 73°F) avant de l'utiliser.		
Consommation	Mètre linéaire du produit par litre		
Largeur mm (po)	Profondeur	Mètre linéaire du produit par cartouche	
		Profondeur	
6 (¼)	6 (¼)	13 (½)	13 (½)
13 (½)	24,8	24,4	
19 (¾)	12,4	12,2	6,1
	8,3	4,1	8,2
			4,0
Température d'application	4° - 38° C (39° - 100°F). Le matériau de scellement doit être appliqué lorsque le joint est à mi-chemin de son mouvement anticipé.		
Propriétés à 23°C (73°F) et 50 % H.R.			
Température de service	-40° - 77° C (-40° à 170°F)		
Taux de mûrissement	Temps de séchage	4 h (TT-S-00230C)	
	Sec au toucher	3 h	
	Mûrissement final	4 à 7 jours	
Résistance au déchirement ASTM D 624	8,5 N/mm (50 lb/po)		
Dureté Shore A ASTM D 2240	Text		
21 jours	40 ± 5		
Propriétés à la traction ASTM D 412			
21 jours	Résistance à la traction	1,37 MPa (200 lb/po²)	
	Allongement à la rupture	500 %	
	Module d'élasticité	25 %	0,24 MPa (35 lb/po²)
		50 %	0,41 MPa (60 lb/po²)
		100 %	0,59 MPa (85 lb/po²)

Adhérence au décollement TT-S-00230C, ASTM C 794		
Substrat	Résistance au décollement	Perte d'adhérence
Béton	3,4 N/mm (20 lb/po)	0 %
Aluminium	3,4 N/mm (20 lb/po)	0 %
Verre	3,4 N/mm (20 lb/po)	0 %
Résistance aux intempéries	Excellente	
Résistance aux produits chimiques	Bonne résistance à l'eau, aux acides dilués, aux alcalis dilués. Consulter le Service technique pour des données spécifiques.	
COV (Méthode EPA 24)	40 g/L	

Mode d'emploi

Préparation de la surface

Toutes les surfaces des joints doivent être solides, propres, secs et sans givre. Elles doivent être libres d'huile, de graisse, de résidus d'agents de mûrissement et de toute autre matière étrangère qui pourrait empêcher l'adhérence. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement. Une tige briseuse d'adhérence ou un ruban doit être placé à la base du joint pour prévenir le liaisonnement.

Apprêt

Aucun apprêt n'est habituellement nécessaire. La plupart des substrats requièrent une couche d'apprêt seulement si des tests en indiquent le besoin ou si le produit de scellement est en immersion totale dans l'eau après le mûrissement. Consulter la Fiche technique Sikaflex® Primers pour plus de renseignements.

Application

La température d'application recommandée est de 4° - 38°C (39° - 100°F). Pour applications par temps froid, préconditionner les unités à environ 21°C (70°F). Le joint doit être protégé contre le gel. Appliquer avec un équipement à calfeutrer à opération manuelle ou pneumatique. Pour un meilleur résultat, Sikaflex® 1a devrait être injecté dans le joint quand le joint est à mi-chemin de la dilatation/contraction prévue. Couper l'extrémité en plastique de la cartouche à la grandeur requise selon les dimensions du joint à être rempli. Percer le diaphragme étanche à la base de l'extrémité. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Tenir l'extrémité profondément dans le produit et en assurer un écoulement uniforme devant le pistolet, afin d'éviter de retenir de l'air. Éviter de plus le chevauchement du produit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner tel que requis. Le dimensionnement approprié des joints de mouvement doit être dans un rapport de 2:1 (largeur:profondeur). La profondeur minimale et maximale recommandée du mastic d'étanchéité est de 6 mm (1/4 po) à 13 mm (1/2 po). Pour les joints sans mouvement le rapport largeur/profondeur peut varier.

Nettoyage

On peut enlever le produit non durci avec Sika® Equipement Cleaner/Epoxy Thinner ou avec Sika® Hand Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement.

Restrictions

- Accorder 1 semaine de mûrissement à conditions ambiantes normales avant d'utiliser Sikaflex® 1a en immersion totale et avant de peindre.
- Au moment de recouvrir d'une peinture à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc, il est essentiel de faire des essais pour évaluer la compatibilité et l'adhérence.
- Éviter une exposition à des niveaux élevés de chlore. (L'exposition continue est limitée à 5 ppm.)
- Ne pas utiliser dans les joints dont la profondeur dépasse 13 mm (1/2 po); la profondeur minimale est de 6 mm (1/4 po).
- La dilatation et la contraction maximales ne doivent pas dépasser 35 % de la largeur moyenne du joint.
- Ne pas appliquer ou faire mûrir en présence d'agents de scellement de silicone déjà en cours de mûrissement.
- Éviter le contact avec l'alcool et les autres solvants durant le mûrissement.
- Ne pas appliquer lorsqu'il y a transmission de vapeur d'humidité dans le substrat, puisque ceci peut occasionner le boursoufflement à l'intérieur du produit de scellement.
- Une mince pellicule peut se former pendant l'entreposage à la surface d'un produit emballé en grande quantité (seaux, barils). Percer et éliminer la pellicule de matériau mûri jusqu'à l'apparition du produit frais.
- Utiliser dans la même journée les cartouches ouvertes et les saucissons ouverts.
- Éviter d'emprisonner de l'air en appliquant l'agent de scellement.
- Puisque le produit durcit à l'humidité, permettre une exposition suffisante à l'air.
- L'exposition aux rayons ultraviolets peut faire légèrement jaunir la couleur blanche.
- Avant la formation d'une pellicule initiale, l'exposition directe à des éléments chauffants alimentés au gaz peut faire légèrement jaunir les couleurs pâles.
- Le rendement optimal de Sikaflex® 1a dépend d'une bonne conception des joints et d'une application bien faite sur une surface bien préparée.
- Certains substrats nécessitent l'utilisation d'un apprêt. Veuillez consulter la Fiche technique Sikaflex® Primers ou les Services techniques Sika.
- La profondeur du produit placé dans les joints horizontaux et soumis à la circulation est de 13 mm (1/2 po).
- Ne pas utiliser de détergents ni de solutions savonneuses.

Avertissement

Éviter tout contact avec l'épiderme; se laver après le maniement avec de l'eau tiède et du savon. D'après l'évaluation de FHSLA 16 CFT-1500, Sikaflex® 1a est un irritant pour l'épiderme et les yeux, non toxique par voie bucale, par inhalation et pour l'épiderme. Pour plus d'information, consulter l'étiquette du produit.

Premiers soins

En cas de contact avec la peau, laver avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement à grande eau pendant 15 min. Communiquer avec un médecin. Pour les problèmes respiratoires, transporter la victime à l'air frais. Enlever les vêtements contaminés et laver avant de les réutiliser.

Pour plus de précisions, consulter la fiche signalétique Sika.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.

601 avenue Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tel.: (514) 697-2610
Fax: (514) 697-3087

Ontario

6915 Davand Drive
Mississauga, ON L5T 1L5
Tel.: (905) 795-3177
Fax: (905) 795-3192

Alberta

18131-114th Avenue N.W.
Edmonton, AB T5S 1T8
Tel.: (780) 486-6111
Fax: (780) 483-1580

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001:2004

